

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 502/2018 vom: 25. 9. 2018**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**TORQUE s.r.o.**  
Kalibrierlabor TORQUE  
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

*Das Labor darf die Normen, die die Kalibrierverfahren identifizieren, aktualisieren.*

**Messbereich: Drehmoment**

**Kalibrierung:** Nenntemperatur für die Kalibrierung:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Laufende Nummer <sup>1)</sup>	Messgröße	Messbereich	Kalibrierungs- und Messfähigkeit [ $\pm$ ] <sup>2)</sup>	Identifikation des Prüfverfahrens
1	Drehmoment	(0,01 bis 5,0) Nm	0,10 % MH	MK-02-01-1 (EURAMET cg-14)
		(5,0 bis 30,0) Nm	0,13 % MH	
		(30 bis 80) Nm	0,17 % MH	
		(80 bis 300) Nm	0,06 % MH	
		(300 bis 1600) Nm	0,23 % MH	
		(0,01 bis 5,0) Nm	0,10 % MH	MK-02-02-1 (EURAMET cg-14)
		(5 bis 300) Nm	0,19 % MH	
		(300 bis 1600) Nm	0,23 % MH	
2*	Drehmoment	(0,01 bis 1600) Nm	0,25 % MH	MK-02-03-1 (ČSN EN ISO 6789, ISO 5393)
		(0,01 bis 1600) Nm	0,25 % MH	MK-02-04-1 (ČSN EN ISO 6789, ISO 5393)

<sup>1)</sup> falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen außerhalb einer ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit dem Stern gekennzeichnet

<sup>2)</sup> ausgedrückt ähnlich wie die Unsicherheit in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Dokuments EA 4/02 bei  $k = 2$

**Erläuterungen und Abkürzungen:**

MH - Messwert

MK - Kalibrierverfahren (internes Kalibrierverfahren, bearbeitet durch das Kalibrierlabor TORQUE)

**Gemessene Geräte oder Anlagen:**

(in Übereinstimmung mit der oben angegebenen Übersicht der Messgrößen und deren Messbereichs können folgende Geräte- oder Anlagentypen gemessen werden)

Laufende Nummer	Typ des gemessenen Geräts oder der gemessenen Anlage
1	Drehmomentsensoren, Drehmomentmessgeräte, gesteuerte Drehschrauber, Systemschrauber, Drehmomentschlüssel und Drehmomentschraubendreher, pneumatische und elektrische Drehschrauber

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 502/2018 vom: 25. 9. 2018**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**TORQUE s.r.o.**  
Kalibrierlabor TORQUE  
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

**Messgrößenbereich: Winkel**

**Kalibrierung:**

Nenntemperatur für die Kalibrierung:  $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Laufende Nummer <sup>1)</sup>	Messgröße	Messbereich	Kalibrierungs- und Messfähigkeit [ $\pm$ ] <sup>2)</sup>	Identifikation des Prüfverfahrens
1	Drehwinkel	$n \times 360^\circ$	0,05°	MK-02-05-1 (VDI/VDE 2648-1)
		$n \times 360^\circ$	0,1°	MK-02-06-1 (VDI/VDE 2648-1)
2*	Drehwinkel	$n \times 360^\circ$	0,1°	MK-02-07-1 (VDI/VDE 2648-2) MK-02-08-1 (VDI/VDE 2648-2)

<sup>1)</sup> falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen außerhalb einer ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit dem Stern gekennzeichnet

<sup>2)</sup> ausgedrückt ähnlich wie die Unsicherheit in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Dokuments EA 4/02 bei  $k = 2$

**Erläuterungen und Abkürzungen:**

MK - Kalibrierverfahren (internes Kalibrierverfahren, bearbeitet durch das Kalibrierlabor TORQUE)

VDI/VDE - Verein Deutscher Ingenieure/Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik

**Gemessene Geräte oder Anlagen:**

(in Übereinstimmung mit der oben angegebenen Übersicht der Messgrößen und deren Messbereichs können folgende Geräte- oder Anlagentypen gemessen werden)

Laufende Nummer	Typ des gemessenen Geräts oder der gemessenen Anlage
1	Drehmomentsensoren mit der Drehwinkelmessung, Drehwinkelmeßgeräte für Drehmomentmessgeräte, Drehschrauber mit der Drehwinkelmessung, Systemschrauber, Drehmomentschlüssel mit der Drehwinkelmessung